

新日鉄 エンジニアリング

インターンシップ参加者募集要項

「すべては社会のために」。これが私たち新日鉄エンジニアリングの原点です。私たちは社会に貢献し続ける必須の存在となるため、「製鉄プラント」「環境ソリューション」「海洋・エネルギー」「建築・鋼構造」の4つの分野で日々絶え間ない努力を続けています。

「エンジニアリング会社って何をしてるの?」「社会に貢献する仕事って何をするの?」

こんな疑問を持つ方は、弊社のインターンシップに是非ご応募下さい。

【募集要項】

実習テーマ	別紙「実習テーマ一覧」を参照して下さい。専攻によりテーマが分かります。
期 間	平成19年8月20日(月)~9月7日(金)のうち2週間程度
募 集 人 数	別紙「実習テーマ一覧」の通り。専攻により応募テーマが決まっています。
応 募 資 格	原則、大学3年生もしくは大学院1年生。
実 習 条 件	旅費：学校所在地より実習先までの往復学割運賃を支給。 宿舎：希望により当社の寮を利用可能。寮がない場所では社外施設で宿泊。 通勤：自宅または宿泊先より実習先までの実費を支給。 手当：1人当たり20,000円を支給。 保険：学校で加入していない場合は個人で傷害保険に加入して下さい。
応 募 締 切	平成19年6月25日(月)
応 募 方 法	別紙「インターンシップ参加申込書」に必要事項を記入し、下記の宛先まで郵送して下さい。 [宛先] 〒100-8071 東京都千代田区大手町2-6-3 新日鉄エンジニアリング(株)総務部 人事室 ※参加申込書の電子データ(Excelファイル)を希望される方は、下記の間合せ先までメールにてご請求下さい。
ス ケ ジ ュ ー ル	7月上旬 受入可否を本人へ連絡 7月下旬 インターンシップ参加者から必要書類提出 8月20日以降 インターンシップ開始
備 考	応募者多数の場合は、書類選考の上で一部お断りさせて頂く場合がございます。
問 合 せ 先	新日鉄エンジニアリング(株)総務部 人事室 折笠 塩澤 TEL:03-3275-7530 FAX:03-3275-5645 e-mail:eng-saiyo@eng.nsc.co.jp
ホ ー ム ペ ー ジ	http://www.nsc-eng.co.jp/

新日鉄エンジニアリング(株) インターンシップ 実習テーマ一覧 【土木系・建築系】

テーマ番号	実習テーマ	テーマの内容	実習受入先	対象専攻	募集人数	備考
A	鋼構造の製作における設計業務の実習	図面照査から工作図作成及び材料調達等の業務を通して要求品質の理解と加工プロセスの習得（一般港湾、羽田プロジェクトのシステム処理、鋼材ネスティング、工作図作成、応力計算等）	若松工場 (福岡県北九州市)	土木系	1	
B-1	鋼構造設計業務の実習	1) FEM解析を通じて鋼構造物の座屈現象を再現し、解析手法を習得すると共に設計基準の内容やその背景を理解する。 (例) 上下フランジ、垂直補剛材で囲まれたハネルの座屈解析 ・水平補剛材の端部の間隙の、座屈荷重への影響度 ・水水平補剛材剛性の座屈荷重への影響度 ・道示の必要剛度を下回った場合の座屈荷重など	鋼構造設計技術部 (神奈川県相模原市)	土木系	※1	※1…いずれかのテーマで1名募集
		2) ジャケット式構造物における信頼性設計の演算 ・信頼性指標、性能閾値、感度係数などの理解 ・信頼性解析プログラムによる試設計（手計算との比較による内容理解） ・ジャケット式構造物の設計方法の理解				
C	特殊鋼構造（大空間・タワーなど）の構造設計	構造デザイン、架構モデリング、応力解析、断面算定を行い、特殊架構の設計プロセスを理解する。また、プロジェクトに応じて、座屈解析、振動解析、FEM解析などを行う。現場見学も行う。	鉄構設計室 (本社・東京)	建築系 (構造系)	1	
D	免・制振構造技術を生かしたコンサルティング	ビルや鉄塔などの架構に対して制振ダンパーの最適配置計画を立案し、振動解析を用いて応答低減効果を検証する。ダンパー製作過程または性能確認試験も見学する。	鉄構設計室 (本社・東京)	建築系 (構造系)	1	
E	PFなど提案コンベンにおける設計の実務	PFなど設計提案のプロセスを理解する。提案作業の業務フローや全体観を一部業務を通じて把握し、建築職匠の役割を理解する。	建築計画室（本社・東京）、 営業設計室（本社・東京）	建築系 (意匠系)	1	
F	建築現場における施工管理	建築現場における施工管理業務を体験し、技術・工程・品質・安全管理等理解を深める。（対象の建築現場は後日決定。）	建築工事業室 (本社・東京)	建築系 (指定なし※?)	1	※2…構造系、意匠系、設備系の指定なし。
G	流体解析による大空間換気シミュレーションの実験	発熱体のある大規模空間の換気計画において、流体解析ソフトを用いた気流シミュレーションを行い、実験場にて実測値との整合性を検証する。室内空気環境計画の重要性を理解する。	環境建築設計室 (福岡県北九州市)	建築系 (設備系)	1	

新日鉄エンジニアリング(株) インターンシップ 実習テーマ一覧 【機械系・電気系・化学工学系】

テーマ番号	実習テーマ	テーマの内容	実習受入先	対象専攻	募集人数	備考
H	アーク溶接時の温度場解析とその応用に関する実習	鉄鋼材料の材質は切断や溶接時に受ける熱によって影響を受けます。本テーマでは種々の高強度ハイブリッドライオン鋼管を対象に、切断と溶接時の鋼の温度場をFEM解析するとともに、実際に溶接実験を行って鋼管の温度と硬さを計測して結果を比較検討することによって、鋼構造物を対象としたエンジニアリングを体験します。	エディンブリッジ 株式会社 (神奈川県相模原市)	機械系 (溶接)	1	
I	回転炉床炉 (RHF) の理解と現場における工事内容の把握	製鉄所では、鉄分を多く含むダストが大量に発生します。これらは、理め立てや処理業者への委託により廃棄されています。RH-Fはこの廃棄物を固めて還元し、鉄源として回収リサイクルする画期的な技術です。 この研修ではこのRH-Fのプロセスと設備を題材にしつつ、エンジニアリングの進め方について学んでいただきます。また実際の据付工事現場を訪問することで理解を深めていただきます。	製鉄プラントプロジェクト管理室 (福岡県北九州市)	機械系	1	
J	高炉改修方法の理解と現場における工事内容の把握	ドラマ「華麗なる一族」でも話題になった製鉄所のシンボル「高炉」に関する体験研修です。高炉は一度稼動したら止まらなくなると溶銜を生み出し続ける設備ですが、15-20年ごとに炉体や煉瓦を全面更新(改修)することが必要です。改修の期間一生産停止の期間をいかに短くするかポイントになります。 この研修では高炉改修技術の進歩と近年の工法について座学で学ぶとともに、実際の改修現場(事前工事中)を訪問することで理解を深めていただきます。	製鉄プラントプロジェクト管理室 (福岡県北九州市)	機械系	1	
K	圧延機駆動系の設計実習	厚板圧延機のトルクねじり振動計算を通じ、圧延機の基本仕様であるTAF値(Torque Amplification Factor: 圧延機のピーク時と平常時のトルク比)の推定を行います。また、設計する圧延機の理解を深めるため、機器製作現場の見学も行います。	製鉄プラントプロジェクト管理室 (福岡県北九州市)	機械系	1	
L	溶融炉(ごみ処理施設)の理解及び建設工事現場における工事内容の把握	ごみ処理施設である溶融炉の設備及び機能について理解して頂きます。また、実際の溶融炉の建設工事現場にて、建設工事の内容も理解して頂きます。	環境プラント環境プロジェクト部 (福岡県北九州市)	機械系	1	
M	製鉄プラントの制御シミュレーション実習	実際に設備・プロセス制御に適用されるシステムモデリングとシミュレーションによる制御特性・性能の検証実習を行います。また、実設備見学によって製鉄プラント制御の実体験して頂きます。	製鉄プラント 制御プロジェクト部 (福岡県北九州市)	電気系 (制御/情報系含む)	1	
N	FT合成プロセス研究	GTL (Gas to Liquid) プロセスの基幹プロセスであるFT合成部技術の開発を行っています。今回は、最重要機器である合成反応器の商業化に向けたスケールアップ技術研究の一環で、反応器内流動現象のコールトモデル試験による評価、シミュレーション計算結果との比較評価検討を通じて体験して頂きます。	製鉄プラント 制御プロジェクト部 (福岡県北九州市) 事業開発センター (東京都千代田区ノ半響(豊津市))	化学工学系	1	

